

ハマタイトシーリング材性状一覧表 (2成分形)

主成分		シリコン系			シリル化アクリレート系			変成シリコン系			ポリサルファイド系			ポリサルファイド系			ポリウレタン系									
製品名		SC-SR2			SC-SA2 / EVOMAX			SC-MS2NB / SUPER II			SC-DM2			SC-PS2			SC-PU2NB									
JIS A5758による区分		④ G・F-25LM-10030 (SR-2)			G・F-25LM-10030相当			④ F-25LM-9030 (MS-2)			-			④ F-25LM-8020(PS-2)			④ F-25LM-8020(PU-2)									
外観	基剤	ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			淡黄色透明液状									
	硬化剤	液状			ペースト状			ペースト状			液状			液状			ペースト状									
混合比(質量比)	カラーマスター	ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			-									
	基剤:硬化剤:カラーマスター ※1	100:3.4:4.9			100:10:3.3			100:10:3.7			-			100:20:4.0			100:17.9:4.0			100:450						
JIS A5758に基づける性能	スランプ(mm)	縦	5°C	0			0			0			0			0			0							
			50°C	0			0			0			0			0			0							
	スランプ(mm)	横	5°C	0			0			0			0			0			0							
			50°C	0			0			0			0			0			0							
	弾性復元性(%)		93			92			90			-			90			90								
	被着体		アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス						
	引張応力(N/mm ²)	23°C	0.2	0.1	0.2	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	-	-	-	-	0.3	0.3	-	0.2	0.2	-						
		-20°C	0.2	0.2	0.2	0.3	0.3	0.3	0.4	0.4	-	-	-	-	0.4	0.4	-	0.3	0.3	-						
	定伸長下での接着性		NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	-	-	-	-	NF	NF	-	NF	NF	-						
	圧縮加熱・引張冷却後の接着性		NF	NF	-	NF	NF	NF	NF	NF	-	-	-	-	NF	NF	-	NF	NF	-						
人工光曝露後の接着性		-	-	NF	-	-	NF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-							
水浸漬後の定伸長下での接着性		NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	-	-	-	-	NF	NF	-	NF	NF	-							
体積変化(損失)(%)		3			2.2			3.5			-			3.5			4.5			4.1						
耐久性区分		10030			10030相当			9030			-			8020			8020									
参考となる性状	有効期間(月)		6			6			6			-			6			6								
	押し出し性(秒)	5°C	7			5			4			-			1.8			4			3					
		23°C	6			3			3			-			1.3			2			2					
	可使用時間(時間)	製造月	通年			1,2,11,12	3,4,9,10	5,6,7,8	1,2,11,12	3,4,9,10	5,6,7,8	-			通年	1,2,11,12	3,4,9,10	5,6,7,8	1,2,11,12	3,4,9,10	5,6,7,8					
		5°C	6			-			6			-			2.5			4			5					
		23°C	3			5			8			2			5			10			3					
		35°C	2			-			3			-			3			-			3					
	指触乾燥時間(23°C・時間)		24			4			10			24			8			18			18			24		
	比重		1.2			1.3			1.1			-			1.1			1.1			1.0					
	H型引張接着性	被着体	条件	応力・伸び	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)				
アルミ × アルミ																							養生後	23°C	0.12	0.88
アルミ × アルミ		加熱後	23°C	0.12	0.88	1100	0.11	0.62	530	0.20	0.77	650	0.54	1.15	520	0.26	1.12	720	0.21	0.54	500					
			-10°C	0.12	0.98	1100	0.10	0.56	588	0.19	0.50	600	0.54	1.12	500	0.26	1.03	650	0.17	0.53	480					
		水浸漬後	23°C	0.11	0.78	1200	0.10	0.43	574	0.17	0.46	650	0.51	1.20	460	0.26	1.1	600	0.20	0.58	450					
			-10°C	0.12	0.98	1100	0.12	0.66	520	0.22	0.78	550	0.55	1.20	460	0.26	1.1	600	0.20	0.58	450					
		モルタル × モルタル	養生後	23°C	0.11	0.69	1000	0.08	0.48	590	0.18	0.52	700	0.52	1.10	510	0.23	0.72	550	0.19	0.50	510				
				-10°C	0.11	0.69	1000	0.11	0.59	520	0.21	0.79	650	0.53	1.18	500	0.24	0.89	520	0.21	0.53	480				
加熱後		23°C	0.11	0.78	1000	0.10	0.63	600	0.20	0.52	600	0.55	1.20	490	0.25	0.81	530	0.18	0.50	490						
		-10°C	0.11	0.78	1000	0.12	0.62	520	0.23	0.80	550	0.55	1.31	470	0.25	0.98	500	0.21	0.55	450						
水浸漬後		23°C	0.10	0.69	1100	0.11	0.43	580	0.17	0.45	700	0.48	0.95	520	0.23	0.81	550	0.19	0.45	530						
		-10°C	0.12	0.88	1100	0.08	0.46	570	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
ガラス × ガラス		養生後	23°C	0.12	0.88	1100	0.08	0.46	570	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
			-10°C	0.12	0.88	1100	0.11	0.63	530	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
		加熱後	23°C	0.12	0.98	1100	0.10	0.61	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
			-10°C	0.12	0.98	1100	0.12	0.68	520	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
水浸漬後	23°C	0.11	0.78	1200	0.10	0.45	590	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
	促進曝露後	23°C	0.12	0.78	1100	0.13	0.42	510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-								
その他	ホルムアルデヒド放散等級		(基剤・硬化剤・カラー)JSIA F☆☆☆☆			(基剤・硬化剤・カラー)JSIA F☆☆☆☆			(基剤・硬化剤・カラー)JSIA F☆☆☆☆			(基剤・硬化剤・カラー)JSIA F☆☆☆☆			(基剤・硬化剤・カラー)JSIA F☆☆☆☆			(基剤・硬化剤)JSIA F☆☆☆☆								
	備考		●防火戸用シーリング材(指定番号10-01)			●シーリング材の厚みが薄い場合、薄層未硬化現象を起こす事があります。			●ノンブリードタイプ ●シーリング材の厚みが薄い場合、薄層未硬化現象を起こす事があります。			●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。			●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。 ●基剤・硬化剤のバランスが崩れないよう、硬化剤は十分に絞り出してください。			●基剤・硬化剤のバランスが崩れないよう、基剤は十分に絞り出してください。 ●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。 ●ノンブリードタイプ								
	旧品番(従来品番)		シリコン70			-			スーパーII スーパーII(NB)			-			(SC500NB)			UH-01NB								

※1 SC-PU2NBにおいては基剤:硬化剤を示します。

試験結果の「-」は、試験項目外であることを示し、「NF」は「破壊なし」を示しています。
H型引張接着性はJIS A1439に準じて実施しています。