

ハマタイトシーリング材性状一覧表 (1成分形)

主成分				シリコン系			変成シリコン系						ポリサルファイド系			ポリウレタン系											
製品名				SC-SR1 ※2			SC-MS1-HM			SC-MS1NB-LM			SC-PS1NB			SC-PU1			SC-PU1NB			クイック景NB					
JIS A5758による区分				㊟ G-20LM-9030G (SR-1) ㊟ G-30SLM-9030G (SR-1)			—			F-12.5E-8020 (MS-1)			㊟ F-20LM-8020 (PS-1)			F-25LM-8020 (PU-1)			F-25LM-8020 (PU-1)			—					
外観				ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状					
JIS A5758準拠仕様	スランブ(mm)	縦	5°C	0			0			0			0			0			0			—					
			50°C	0			0			0			0			0			0			—					
	スランブ(mm)	横	5°C	0			0			0			0			0			0			—					
			50°C	0			0			0			0			0			0			—					
	弾性復元性(%)				100(92)			77			58			90			95			95			91				
	被着体				アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス	アルミ	モルタル	ガラス		
	引張応力(N/mm ²) ※1	23°C	0.3(0.3)			0.4			0.1			0.3			0.2			0.3			—						
			-20°C	0.3(0.3)			0.4			0.2			0.5			0.3			0.5			—					
	定伸長下での接着性				NF(NF)			NF			NF			NF			NF			NF			—				
	圧縮加熱・引張冷却後の接着性				NF(NF)			NF			NF			NF			NF			NF			—				
人工光曝露後の接着性				—			—			—			—			—			—			—					
水浸漬後の定伸長下での接着性				NF(NF)			NF			NF			NF			NF			NF			—					
体積変化(損失)(%)				4(4)			1.2			0.8			9			6.7			5.8			15.4					
耐久性区分				9030G			—			8020相当			8020			8020相当			8020相当			—					
有効期間(月)				12			12			12			6			6			9			6					
押出し性(秒)	5°C	9			4			3			3			5			5			7							
		23°C	6			2.5			2			1.5			3			3			3						
硬化速度(日) (5mm厚完全硬化)	製造月		通年			通年			通年			通年			通年			通年			通年						
		5°C	8			8			6			≥10			10			6			≥7						
			23°C	4			2			1			4			3			2			3					
		35°C		2			1			1			2			2			1.5			2					
指触乾燥時間(23°C・時間)				0.5			1			2			7			6			3			30分					
比重				1.0			1.5			1.4			1.3			1.4			1.3			1.3					
H型引張接着性	被着体	条件	応力・伸び		50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の 伸び(%)		
			アルミ × アルミ	養生後	23°C	0.31	0.52	160	0.43	1.08	410	0.20	1.05	670	0.19	0.88	930	0.17	1.32	800	0.20	0.90	900	—	—	—	
	モルタル × モルタル	養生後	-10°C	0.32	0.73	270	0.45	1.58	400	0.25	1.42	600	0.28	1.02	960	0.35	2.45	800	0.40	1.01	780	—	—	—			
			23°C	0.27	0.51	210	0.43	1.13	300	0.17	1.07	550	0.21	1.05	1010	0.23	1.46	770	0.29	1.23	820	—	—	—			
		加熱後	-10°C	0.27	0.72	290	0.46	1.70	230	0.19	1.33	580	0.29	1.23	910	0.46	2.40	770	0.51	1.33	620	—	—	—			
			23°C	0.28	0.49	180	0.30	0.88	580	0.06	0.30	760	0.17	0.76	900	0.22	1.40	800	0.19	0.88	750	—	—	—			
	ガラス × ガラス	養生後	-10°C	0.31	0.50	150	0.44	1.10	430	0.20	0.81	550	0.19	1.01	770	0.17	1.32	800	0.21	1.21	800	—	—	—			
			23°C	0.29	0.74	290	0.46	1.64	420	0.22	1.19	650	0.27	0.95	780	0.35	2.45	800	0.39	1.26	670	—	—	—			
		加熱後	-10°C	0.25	0.45	200	0.44	1.11	320	0.18	1.11	570	0.20	1.00	800	0.23	1.46	770	0.32	2.10	660	—	—	—			
			23°C	0.29	0.71	310	0.46	1.63	320	0.21	1.27	490	0.28	0.98	810	0.46	2.40	770	0.54	1.00	630	—	—	—			
	その他	注意事項	旧品番(従来品番)	水浸漬後	23°C	0.30	0.49	160	0.32	0.85	550	0.13	0.40	610	0.18	0.80	720	0.22	1.40	800	0.22	0.92	740	—	—	—	
				養生後	23°C	0.28	0.45	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				加熱後	-10°C	0.29	0.71	280	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
					23°C	0.26	0.44	190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	水浸漬後	23°C	0.27	0.72	330	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	養生後	-10°C	0.26	0.44	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
ホルムアルデヒド放散等級				JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆					
注意事項				●水まわりに使用される時は、防カビタイプをお勧めします。			●高モジュラスタイプ			●ノンブリードタイプ ●低モジュラスタイプ			●ノンブリードタイプ ●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。			●ノンブリードタイプではございませんので、塗装を施す場合には事前確認を実施願います。 ●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。			●ノンブリードタイプ ●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。			●ノンブリードタイプ ●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。					
旧品番(従来品番)				SS-310			スーパーワン			(スーパーワン ^{LM})			SC-500sz			シールエス			PrismNB			—					

※1 引張応力において、「SC-PU1」、「SC-PU1NB」は100%引張応力の試験結果を示し、その他の製品は60%引張応力の試験結果を示します。
 ※2 SC-SR1のJIS A5758に基づく性能の()内数値は、G-20LMに基づく試験結果を示しています。

試験結果の「—」は、試験項目外であることを示し、「NF」は「破壊なし」を示しています。
 H型引張接着性はJIS A1439に準じて実施しています。