

打ち継ぎ接着性

シーリング材が適材適所に基づいて選定されるに従い、異種材料との打ち継ぎ(取合い)が増えてきます。異種材料との打ち継ぎ性の目安は下表の通りです。異種シーリング材の打ち継ぎにあたっては、種類の検討、施工手順の確認、プライマーの選定などを慎重に行う必要があります。特に下記打ち継ぎ接着性と併せ、動的追従性、塗装性、適材適所を考慮した材料選定を実施下さいます様、ご留意願います。打ち継ぎ接着面はよく清掃するか、又はナイフで表面を切除し新しい面を出して下さい。特に、SC-MS2NB/SUPER II・SC-PU2NBが先打ちの場合には、打ち継ぎ接着面を養生しておき、新しい面に打ち継ぐことが必要です。

後打ち 先打ち	2成分形						1成分形					
	SC-SR2 (シリコーン系)	SC-SA2/ EVOMAX (シリル化アクリレート系)	SC-MS2NB /SUPER II (変成シリコーン系)	SC-DM2 (ポリサルファイド系)	SC-PS2 (ポリサルファイド系)	SC-PU2NB (ポリウレタン系)	SC-SR1 (シリコーン系)	SC-MS1-HM (変成シリコーン系)	SC-MS1NB-LM (変成シリコーン系)	SC-PS1NB (ポリサルファイド系)	SC-PU1 (ポリウレタン系)	SC-PU1NB (ポリウレタン系)
SC-SR1 (1成分形シリコーン系)	○ (なし, No.70)	×	×	×	×	×	○ (なし)	×	×	×	×	×
SC-SR2 (2成分形シリコーン系)	○ (なし, No.70)	○ ^{※1} (No.65)	×	×	×	×	○ (なし, No.70)	×	×	×	×	×
SC-SA2/ EVOMAX (2成分系シリル化アクリレート系)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18, No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.30)	○ (なし, No.70)	○ (No.18, No.40)	○ (No.18, No.40)	○ ^{※2}	○ ^{※2}	○ ^{※2}
SC-MS2NB /SUPER II (2成分形変成シリコーン系)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18, No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.30)	○ (No.70)	○ (No.18, No.40)	○ (No.18, No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	×
SC-DM2 (2成分形ポリサルファイド系)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18, No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.30)	○ (No.70, No.40)	○ (No.18, No.40)	○ (No.18, No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)
SC-PS2 (2成分形ポリサルファイド系)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18, No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.30)	○ (No.70, No.40)	○ (No.18, No.40)	○ (No.18, No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)
SC-PU2NB (2成分形ポリウレタン系)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18, No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.30)	○ (No.70, No.40)	○ (No.18, No.40)	○ (No.18, No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)

- ()内は打ち継ぎ時使用プライマーです。
- この表にない打ち継ぎ接着の組み合わせについては当社までお問い合わせください。
- SC-SR1、SC-MS1NB-LMIは打ち継がれでの接着性にバラツキが出やすい為、先打ちでの施工は避け、必ず後打ちとしてください。
- 2成分形シリコーン系シーリング材の改修にあたっては、施工環境及び経過年数によって接着性が異なる場合がございますので、施工の際には事前に接着性の確認をお願い致します。
- 改修にあたっては、既存シーリング材が多く残存すると新規シーリング材の接着を阻害する場合がありますので、入念な撤去をお願い致します。
- ※1 既存シーリング材撤去後に溶剤(トルエン)での洗浄を推奨します。
また、事前に接着性の確認が必要となりますので弊社までお問合せ下さい。
- ※2 弊社までお問合せ下さい。

工場シールと現場シールの打ち継ぎ表(目安)

サッシ工場等における工場シールと現場シールとの打ち継ぎ接着性の目安は右表の通りです。工場シールと現場シールが取合う場合には、工場シールには打ち継ぎ接着性に優れた2成分形ポリサルファイド系「SC-500F」のご使用をお勧めします。2成分形変成シリコーン系「SC-MS2NB/SUPER II」をご使用の場合には、打ち継ぎ面となるシーリング材表面をバックアップ材等で保護養生するか、又は、打ち継ぎ前に工場シールの打ち継ぎ面をカットする等により、シーリング材の新しい面を出してから現場シールを施工する様、ご注意ください。

後打ち 先打ち	SC-SR2 (シリコーン系)	SC-SA2/ EVOMAX (シリル化アクリレート系)	SC-MS2NB /SUPER II (変成シリコーン系)	SC-PS2 (ポリサルファイド系)
SC-SR2 (2成分形シリコーン系)	○	○	×	×
SC-MS2NB /SUPER II (2成分形変成シリコーン系)	○	○	○	○
SC-500F (2成分形ポリサルファイド系)	○	○	○	○

※「SC-500F」は工場シール専用の2成分形ポリサルファイド系シーリング材です。プライマーは専用プライマーをご使用ください。詳細は別カタログをご参照ください。