

***H**amatite*

土間目地用シーリング材
ポリサルファイド系2成分形
(速硬化タイプ)

SC-DM 2



CATALOG No. SJSB-04

BUILDING TRUST



SC-DM2の特徴

用途

下記の土間目地部分にご使用いただけます。

ノンワーキングジョイント ※1 ※2

●コンクリート打ち継ぎ・亀裂誘発目地 ●石目地 ●タイル目地

※1 壁目地にもご使用いただけます。ご使用の際は別途お問い合わせください。

※2 石目地はシーリング材からの成分移行による汚染防止のため、プライマー塗布を十分に行ってください。

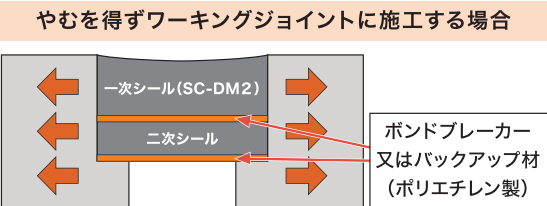
石材の種類によってはプライマーを十分に塗布した場合でも汚染防止対策が不十分な場合もありますので、事前の確認を行ってください。

ワーキングジョイント ※3

●ペDESTリアンデッキ目地 ●押出成形セメント版 ●PCa板 ●段床板

※3 本製品はノンワーキングジョイントへの施工を主用途とするため、高いモジュラスを有しております。

やむを得ずワーキングジョイントに施工する場合、クラックや破断が発生するおそれがございますので、必ず一次シールとして使用し、追従性を有するシーリング材による二次シールを施工してください。



特徴

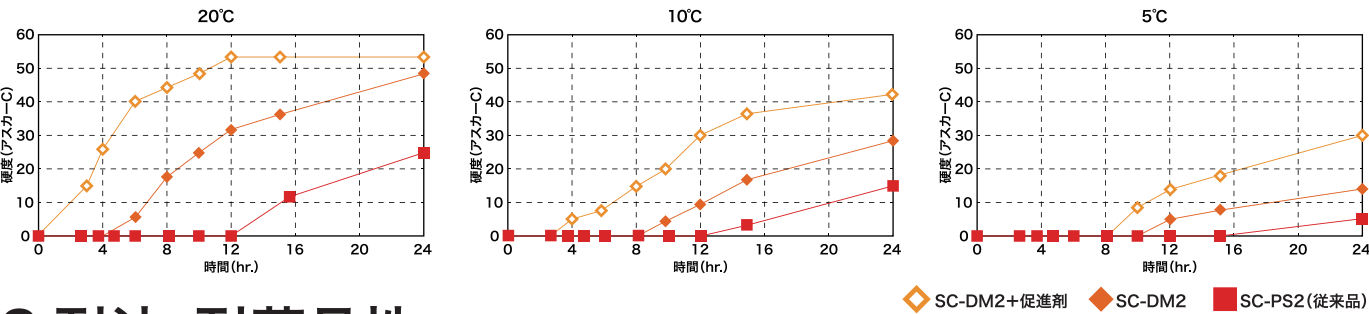
1.高硬度

ハイヒールでも安心して歩行ができる高硬度に設計しました。

2.速硬化

従来の2成分形ポリサルファイド系よりもスピーディーな硬化性を有しています。

専用促進剤(別売)を使用することでより高い効果を得ることができます。



3.耐油・耐薬品性

ガソリンや化学薬品への耐性を有しているため、

工場内やガソリンスタンド等でも安心して施工することができます。

※耐薬品性の詳細データにつきましては別途お問い合わせください。

4.利便性向上(テーパー缶・共用カラー)

●SC-MS2NB/SUPER II・SC-PS2・SC-SA2/EVOMAXとの共用カラーマスターをご使用いただけます。

●使用後に積み重ねられるテーパー缶を採用しております。

性状・性能

	基剤	硬化剤	カラーマスター		
外観	白色ペースト状	液状	各色ペースト状		
混合比	100	20	4.0		
有効期限	6ヶ月				
試験項目				試験結果	
JIS A1439 による 性能	押し出し性(秒)		5℃	2	
			23℃	1	
	スランブ (mm)	縦	50℃	0	
			5℃	0	
		横	50℃	0	
			5℃	0	
	体積損失(%)			3.5	
	密度(g/mL)			1.2	
	その他	ホルムアルデヒド放散等級		(基剤・硬化剤・カラー) JSIA F☆☆☆☆	

※ 試験結果は代表値を記載しています。

●引張接着性 モルタル×モルタル

	被着体 モルタル	応力・伸び		50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm2	最大荷重時の 伸び(%)
		条件				
JIS A1439 による 性能	H型 引張 接着性	養生後	23℃	0.52	1.10	510
		加熱後	23℃	0.55	1.20	490
		水浸漬後	23℃	0.48	0.95	520

※ 試験結果は代表値を記載しています。

●可使用時間

	促進剤 遅延剤	可使用時間(時間)			
		なし	促進剤 1/2袋	促進剤 1袋	遅延剤 1袋
JIS A1439による性能	5°C	2.5	1.5	1.0~1.5	
	23°C	2	1	0.5~1.0	
	35°C	1.5	0.5	0.5未満	2

▲ご注意

- ・試験結果は代表値を記載しています。
- ・硬化促進剤は硬化特性に注意いただき、必要に応じて投入量をご調整ください。
- ・促進剤/遅延剤のご使用は1缶(1セット)あたり最大1袋までとしてください。
- ・硬化促進剤は、「SC-DM2促進剤」をご使用ください。
- ・硬化遅延剤は、「SC-PS2遅延剤」をご使用ください。
- ・シリコン系シーリング材の近くでは同時施工をしないでください。
- ・硬化剤は十分に絞りだして使用ください。

打ち継ぎ接着性

良好な打ち継ぎ・打ち継がれ接着性を有しております。

		後打ち材					
		<i>SC-DM 2</i>	<i>SC-PS 2</i>	<i>SC-SR 2</i>	<i>SC-SA2 / EVOMAX</i>	<i>SC-MS 2NB / SUPER II</i>	<i>SC-PU 2NB</i>
先打ち材	<i>SC-DM 2</i>	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18 No.40)	○ (No.30)
	<i>SC-PS 2</i>	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18 No.40)	○ (No.30)
	<i>SC-SR 2</i>	×	×	○ (なし No.70)	○※ (No.65)	×	×
	<i>SC-SA2 / EVOMAX</i>	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18 No.40)	○ (No.30)
	<i>SC-MS 2NB / SUPER II</i>	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18 No.40)	○ (No.30)
	<i>SC-PU 2NB</i>	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18 No.40)	○ (No.30)

・新築時の打ち継ぎを想定した接着性試験の結果に基づきます。施工環境及び経過年数によって接着性が異なる場合がございます。

- ・()内は打ち継ぎ時使用プライマーです。
- ・この表にない打ち継ぎ接着の組み合わせについては当社までお問い合わせください。

※事前に接着性の確認が必要となりますので、弊社までお問合せください。

容量・荷姿



・4L × 2缶 / ケース
※適用プライマー:
プライマーNo.40
(500mL × 10缶 / ケース)



・促進剤
35g × 40パック / 箱

・本書に記載された当社製品には、有害・引火性のある製品があります。詳細な内容が必要な場合は、製品安全シートSDSにてご参照ください。

・本書は、適切な条件のもと、適切な保管・処理・使用を前提とした場合の製品性能を記載したものに過ぎません。

個別・具体的な工事における、当該工事条件化での製品の選定、保管・処理・使用、施工方法・手順等は、専門家である使用者たる施工業者様の責任であります。

※本カタログ記載商品は改良のため、仕様は予告なく変更させていただく場合がありますので、あらかじめご了承ください。

本書の記載データ、数値などは当社にて測定した代表値を示したものであり保証値ではありません。

本書に記載されている、当社製品の施工及び使用に関する情報およびアドバイス（あわせて以下「本件情報」といいます。）は、Sikaが現時点での知識及び経験に従い誠意をもって提供するものであり、当社製品が適切に保管され、適切に取扱われ、また、Sikaの推奨に従って通常の状況下で適切に施工されることを前提としております。本件情報は、本書に明記された施工条件による施工と明記された製品にのみ適用されます。例えば被着材の変更など、施工条件が変更される場合、または、異なる用途で使用される場合は、Sika製品を使用する前に、Sika技術サービス部門にお問い合わせ下さい。本件情報は、使用者が意図する製品の用途や目的について検証することを免除するものではありません。すべての注文は、Sikaの現時点での販売条件と納品条件に従うことを条件として、受注いたします。使用者は、使用される製品に関する最新のカatalogを常に参照して下さい。それらのご要望に応じて営業担当及び弊社ホームページ上から提供いたします。

2023.04 SJ TMSB DPL SPC

シーカ・ジャパン株式会社

〒107-0051 東京都港区元赤坂1-2-7 赤坂Kタワー7F

TEL: 03-6434-7291

<https://www.sika-hamatite.com/>

