

ハマタイトシーリング材性状一覧表 (1成分形)

シーリング材の種類				シリコン系			変成シリコン系						ポリサルファイド系			ポリウレタン系					
製品名				SC-SR1※1			SC-MS1-HM			SC-MS1NB-LM			SC-PS1NB			SC-PU1			SC-PU1NB		
JIS A5758による区分				G-20LM-9030G (SR-1) G-30SLM-9030G (SR-1)			—			F-12.5E-8020 相当 (MS-1)			F-20LM-8020 (PS-1)			F-25LM-8020 相当 (PU-1)			F-25LM-8020 相当 (PU-1)		
外観				ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状		
JIS A5758に基づく性能	スランブ(mm)	縦	5°C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
			50°C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	スランブ(mm)	横	5°C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
			50°C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	弾性復元性(%)			100(92)			77			58			90			95			94		
	被着体			アルミニウム(ガラス★)			アルミニウム			アルミニウム			アルミニウム			アルミニウム			アルミニウム		
	引張応力(N/mm ²)		23°C	0.3(0.3)	0.3	0.1	0.3	0.4	0.2	0.3	0.5	0.2	0.3	0.3	0.2	0.1	0.2	0.3	0.2	0.2	
			-20°C	0.3(0.3)	0.4	0.2	0.3	0.4	0.2	0.3	0.5	0.2	0.3	0.3	0.2	0.1	0.2	0.3	0.2	0.2	
	定伸長下での接着性		23°C	NF(NF)	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	
			-20°C	NF(NF)	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF
圧縮加熱・引張冷却後の接着性			NF(NF)			NF			NF			NF			NF			NF			
人工光曝露後の接着性			NF(NF)★			-			-			-			-			-			
水浸漬後の定伸長下での接着性			NF(NF)			NF			NF			NF			NF			NF			
体積損失(%)			4.0 (4.0)			1.6			0.8			9.0			6.7			7.4			
耐久性区分			9030G			-			8020相当			8020			8020相当			8020相当			
参考となる性状	有効期間(月)			12			12			12			6			6			9		
	押出し性(秒)		5°C	9	4	3	6	2.5	2	3	1.5	3	5	7							
			23°C	6	2.5	2	3	1.5	3	5	7										
	硬化速度(日) (5mm厚完全硬化)		仕様	通年			通年			通年			通年			通年					
			5°C	6	8	6	6	10以上	10	7以上											
			23°C	3	2	1	4	3	2												
			35°C	2	1	1	2	2	1.5												
	指触乾燥時間(23°C・時間)			0.5以内			1以内			3以内			7以内			6以内			3以内		
	密度(g/mL)			1.0			1.5			1.4			1.3			1.4			1.4		
	H型引張接着性	被着体	条件	応力・伸び		50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	
アルミニウム				養生後 23°C	0.29	0.49	160	0.33	0.82	250	0.20	0.85	630	0.19	0.88	930	0.17	1.32	800	0.14	1.20
アルミニウム		加熱後 23°C	0.27	0.51	210	0.33	0.93	230	0.19	0.92	580	0.21	1.05	1010	0.23	1.46	770	0.12	1.00	980	
		水浸漬後 23°C	0.28	0.49	180	0.24	0.50	300	0.13	0.50	780	0.17	0.76	900	0.22	1.40	800	0.10	0.80	750	
		モルタル	養生後 23°C	0.29	0.48	150	0.33	0.82	250	0.19	0.81	600	0.19	1.01	770	0.17	1.32	800	0.14	0.80	850
モルタル		加熱後 23°C	0.25	0.45	200	0.34	0.85	220	0.18	0.88	520	0.20	1.00	800	0.23	1.46	770	0.12	0.82	760	
		水浸漬後 23°C	0.30	0.49	160	0.25	0.49	280	0.13	0.45	710	0.18	0.80	720	0.22	1.40	800	0.10	0.72	740	
		ガラス	養生後 23°C	0.28	0.45	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ガラス		加熱後 23°C	0.26	0.44	190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		水浸漬後 23°C	0.27	0.72	330	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		促進曝露後 23°C	0.26	0.44	150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
その他		ホルムアルデヒド放散等級			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆	
	備考			●水回りに淡色系を使用する時は、防カビタイプをお勧めします。			●高モジュラスタイプ			●ノンブリードタイプ ●低モジュラスタイプ			●ノンブリードタイプ ●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。			●ノンブリードタイプではございませんので、塗装を施す場合には事前確認を実施願います。 ●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。			●ノンブリードタイプ ●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。		
	旧品番(従来品番)			SS-310			スーパーワン			(スーパーワン)			SC-500sl			シールエス			Prism NB		

※1 SC-SR1のJIS A5758に基づく性能の()無しの数値はG-30SLM、()内の数値はG-20LMに基づく試験結果を示しています。

★ 人工光曝露後の接着性は被着体にガラスを使用しています。

試験結果の「—」は試験項目外を示し、「NF」は「破壊なし」を示しています。

H型引張接着性試験は、JIS A1439に準じて実施しています。

「加熱後」の加熱温度は耐久性試験の圧縮加熱温度で、耐久性区分の記載がないものは80°Cです。

結果は代表値を記載しています。