

打ち継ぎ接着性

シーリング材が適材適所に基いて選定されるに従い、異種材料との打ち継ぎ（取合い）が増えてきます。異種材料との打ち継ぎ性の目安は下表の通りです。異種シーリング材の打ち継ぎにあたっては、種類の検討、施工手順の確認、プライマーの選定などを慎重に行う必要があります。特に下記打ち継ぎ接着性と併せ、動的追従性、塗装性、適材適所を考慮した材料選定を実施下さいます様、ご留意願います。打ち継ぎ接着面はよく清掃するか、又はナイフで表面を切除し新しい面を出して下さい。特に、SC-MS2NB/SUPER II・SC-PU2NBが先打ちの場合には、打ち継ぎ接着面を養生しておき、新しい面に打ち継ぐことが必要です。

後打ち 先打ち	2成分形						1成分形					
	SC-SR2 (シリコーン系)	SC-SA2/ EVOMAX (シリル化アクリレート系)	SC-MS2NB /SUPER II (変成シリコーン系)	SC-PS2 (ポリサルファイド系)	SC-DM2 (ポリサルファイド系)	SC-PU2NB (ポリウレタン系)	SC-SR1 (シリコーン系)	SC-MS1-HM (変成シリコーン系)	SC-MS1NB-LM (変成シリコーン系)	SC-PS1NB (ポリサルファイド系)	SC-PU1 (ポリウレタン系)	SC-PU1NB (ポリウレタン系)
SC-SR1 (1成分形シリコーン系)	○ (なし、No.70)	×	×	×	×	×	○ (なし)	×	×	×	×	×
SC-SR2 (2成分形シリコーン系)	○ (なし、No.70)	※	×	×	×	×	○ (なし、No.70)	×	×	×	×	×
SC-SA2/ EVOMAX (2成分系シリル化アクリレート系)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.30)	○ (なし、No.70)	○ (No.18、No.40)	○ (No.18、No.40)	×	×	×
SC-MS2NB /SUPER II (2成分形変成シリコーン系)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.30)	○ (No.70)	○ (No.18、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	×
SC-DM2 (2成分形ポリサルファイド系)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.30)	○ (No.70、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)
SC-PS2 (2成分形ポリサルファイド系)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.30)	○ (No.70、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)
SC-PU2NB (2成分形ポリウレタン系)	○ (No.70)	○ (No.65)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.30)	○ (No.70、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.18、No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)

- 新築時の打ち継ぎを想定した接着性試験の結果に基づきます。施工環境及び経過年数によって接着性が異なる場合があります。
 - ()内は打ち継ぎ時使用プライマーです。
 - この表にない打ち継ぎ接着の組み合わせについては当社までお問い合わせください。
 - SC-SR1、SC-MS1NB-LMは打ち継がれでの接着性にバラツキが出やすい為、先打ちでの施工は避け、必ず後打ちとしてください。
 - 改修にあたっては、既存シーリング材が多く残存すると新規シーリング材に接着や早期劣化等の不具合が生じる場合がありますので、入念な撤去をお願い致します。
 - 他社製品に対する打ち継ぎ性については、弊社における確認に限りがある為、本表の適用外になります。
特に改修工事に際しては、現物もしくは施工現場での確認をお勧めします。
- ※既存シーリング材撤去後に溶剤(トルエン)での洗浄を推奨します。
また、事前に接着性の確認が必要となりますので、必ず弊社までお問い合わせください。

工場シール(シーリング材受け)と現場シールの打ち継ぎ表(目安)

サッシ工場等における工場シール(シーリング材受け)と現場シールの打ち継ぎ接着性の目安は、下表の通りです。
工場シール(シーリング材受け)には、打ち継ぎ接着性に優れる、2成分形ポリサルファイド系「SC-500F」のご使用をお勧めします。

後打ち 先打ち	SC-SR2 (シリコーン系)	SC-SA2/ EVOMAX (シリル化アクリレート系)	SC-MS2NB /SUPER II (変成シリコーン系)	SC-PS2 (ポリサルファイド系)
SC-500F (2成分形ポリサルファイド系)	○	○	○	○

※「SC-500F」は工場シール専用の2成分形ポリサルファイド系シーリング材です。プライマーは専用プライマーをご使用ください。