

# ハマタイト 建築用シーリング材およびプライマーの包装仕様

〈2成分形シーリング材〉

製品名	<b>SC-SR2</b>	<b>SC-SA2 / EVOMAX</b>	<b>SC-MS2NB / SUPER II</b>	<b>SC-PS2</b>	<b>SC-DM2</b>	<b>SC-PU2NB</b>
シーリング材の種類	シリコン系	シリル化アクリレート系	変成シリコン系	ポリサルファイド系	ポリサルファイド系	ポリウレタン系
荷姿	4L SET×2缶/ケース	4L SET×2缶/ケース	4L SET×2缶/ケース	4L SET×2缶/ケース	4L SET×2缶/ケース	6L SET×2缶/ケース
e-can対応	△(受注生産対応)	×	○	×	×	○

〈1成分形シーリング材〉

製品名	<b>SC-SR1</b>	<b>SC-MS1-HM</b>	<b>SC-MS1NB-LM</b>
シーリング材の種類	シリコン系	変成シリコン系	変成シリコン系
荷姿	330mL×10本/ケース×2	320mL×10本/ケース×2	320mL×10本/ケース×2

製品名	<b>SC-PU1NB</b>	<b>SC-PU1</b>	<b>SC-PS1NB</b>
シーリング材の種類	ポリウレタン系	ポリウレタン系	ポリサルファイド系
荷姿	320mL×10本/ケース×2	320mL×10本/ケース×2	320mL×10本/ケース×2

〈プライマー〉

製品名	No.70	No.3-R	No.65	No.18	No.40	No.30
荷姿	300mL×20缶/ケース	300mL×20缶/ケース	300mL×20缶/ケース	500mL×10缶/ケース	500mL×10缶/ケース	500mL×10缶/ケース

〈2成分形シーリング材のカラーラインナップ〉

	<b>SC-SR2</b>	<b>SC-SA2 / EVOMAX</b>	<b>SC-MS2NB / SUPER II</b>	<b>SC-PS2</b>	<b>SC-DM2</b>
カラーマスター	専用カラーマスター	共用カラーマスター	共用カラーマスター	共用カラーマスター	共用カラーマスター
カラーマスター荷姿	230g×20個/ケース	155g×20個/ケース	155g×20個/ケース	155g×20個/ケース	155g×20個/ケース
カラー名(対応色)	ホワイト	○	○	○	○
	ライトグレー	○	○	○	○
	グレー	○	○	○	○
	コンクリートグレー	—	○	○	○
	ダークグレー	○	○	○	○
	ダークブラウン	○	○	○	○
	ベージュ	—	○	○	○
	ダークアンバー	—	○	○	○
	ブラック	○	○	○	○
	ステンカラー	○	○	○	○

※SC-PU2NBはカラーマスターを使用せず、色調はホワイトのみとなります。着色してご使用になる場合は必ずSC-PU2NB用カラーマスターを使用してください。  
 (対応色:ライトグレー・オフホワイト)  
 SC-PU2NBに共用カラーマスターを使用すると、ノンブリード性能の損失や黄変の発生等のおそれがあるため、共用カラーマスターは使用しないでください。  
 ※色調については、色見本帳でご確認ください。

〈1成分形シーリング材のカラーラインナップ〉

	<b>SC-SR1</b>	<b>SC-MS1-HM</b>	<b>SC-MS1NB-LM</b>	<b>SC-PS1NB</b>	<b>SC-PU1NB</b>	<b>SC-PU1</b>
カラー名(対応色)	ホワイト	○	○	○	○	—
	ライトグレー	○	○	○	○	—
	ライトグレー2	○	—	—	—	—
	グレー	○	○	○	○	○
	コンクリートグレー	—	○	○	—	—
	ダークグレー	○	○	○	○	—
	ダークブラウン	○	○	○	○	—
	ベージュ	—	○	○	(○)	—
	ダークアイボリー	○	—	—	—	—
	アイボリー	—	○	—	—	—
	アンバー	○	—	—	—	—
	ダークアンバー	—	—	○	(○)	—
	ブラック	○	○	—	○	—
	クリアー	○	—	—	—	—
ステンカラー	○	○	○	(○)	—	

※色調については、色見本長でご確認ください。

※SC-SR1のホワイト、ライトグレーは防カビタイプもあります。

※SC-SR1のダークアイボリーは防カビタイプのみになります。

※SC-PS1NBのベージュ、ダークアンバー、ステンカラーは受注生産色になります。

## 硬化促進剤・遅延剤

2成分形シーリング材は使用される環境に応じて最適な硬化性が得られるように、季節に合わせた仕様で生産・販売を行っています。しかし、気温など環境の変動が大きく硬化速度の調整を要する場合には、硬化促進剤および硬化遅延剤が硬化速度を適正化させる役割を果たします。基剤、硬化剤、カラーマスターと併せて添加し、混合することで、硬化促進剤はシーリング材の硬化を早め、硬化遅延剤は硬化を遅らせる効果が得られます。

	<b>SC-SR2</b>	<b>SC-SA2 / EVOMAX</b>	<b>SC-MS2NB / SUPER II</b>	<b>SC-PS2</b>	<b>SC-DM2</b>	<b>SC-PU2NB</b>
硬化促進剤 (荷姿)	— (設定なし)	○ (45g/パック×40個/ケース)	○ (45g/パック×40個/ケース)	○ (35g/パック×40個/ケース)	○ (35g/パック×40個/ケース)	○ (35g/パック×40個/ケース)
硬化遅延剤 (荷姿)	○ (100ccビン×40本/ケース)	○ (40g/パック×40個/ケース)	○ (40g/パック×40個/ケース)	○ (35g/パック×40個/ケース)	— ※	○ (35g/パック×40個/ケース)

(注) 必ず、ご使用になるシーリング材に対応した専用の硬化促進剤・遅延剤をご使用ください。

硬化促進剤・遅延剤の限界投入量はシーリング材1セットあたり1個(1本)となりますので、厳守願います。

異なる組合せや、限界投入量を超える投入が行われた場合、硬化不良や性能低下などの不具合が発生する場合があります。

※SC-SA2/EVOMAXの硬化促進剤、硬化遅延剤は「SC-MS2NB/SUPER II」と共用となります。

※SC-DM2には硬化遅延剤として「SC-PS2遅延剤」がご使用いただけます。