

ハマタイトシーリング材性状一覧表 (2成分形)

シーリング材の種類		シリコン系			シリル化アクリレート系			変成シリコン系			ポリサルファイド系			ポリサルファイド系			ポリウレタン系						
製品名		SC-SR2			SC-SA2 / EVOMAX			SC-MS2NB / SUPER II			SC-PS2			SC-DM2			SC-PU2NB						
JIS A5758による区分		G・F-25LM-10030 (SR-2)			G・F-25LM-10030 (SA-2)			F-25LM-9030 (MS-2)			F-25LM-8020(PS-2)			-			F-25LM-8020(PU-2)						
外観	基剤	ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			淡黄色透明液状						
	硬化剤	液状			ペースト状			ペースト状			液状			液状			ペースト状						
混合比		100:3.4:4.9			100:10:3.3			100:10:3.7			100:17.9:4.0			100:20:4.0			100:450						
JIS A5758に準じた試験	スランプ(mm)	縦	5°C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0					
			50°C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	スランプ(mm)	横	5°C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
			50°C	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
	弾性復元性(%)		93			92			90			90			-			90					
	被着体		アルミニウム(ガラス★)			アルミニウム(ガラス★)			アルミニウム			アルミニウム			-			アルミニウム					
	引張応力(N/mm ²)	23°C	23°C	0.2	0.2	0.3	0.2	0.3	0.4	0.3	0.4	0.4	0.3	-	-	0.2	0.3	0.3					
			-20°C	0.2	0.3	0.4	0.3	0.4	0.4	0.3	0.4	0.4	0.4	-	-	0.3	0.3	0.3					
	定伸長下での接着性	23°C	23°C	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF				
			-20°C	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF	NF			
	圧縮加熱・引張冷却後の接着性		NF			NF			NF			NF			NF			NF					
	人工光曝露後の接着性		NF★			NF★			-			-			-			-					
水浸漬後の定伸長下での接着性		NF			NF			NF			NF			-			NF						
体積損失(%)		3.0			2.2			3.5			4.5			3.5			4.1						
耐久性区分		10030			10030			9030			8020			-			8020						
参考となる性状	有効期間(月)		6			6			6			6			6			6					
	押し出し性(秒)	5°C	7			5			4			4			2			3					
			23°C	6			3			3			2			1			2				
	可使用時間(時間)	仕様	5°C	通年	6			6			6			4			2.5			5			
				23°C	3			3			2			2			2			3			
				35°C	2			-			-			-			1.5			-			
				35°C	2			-			-			-			2			3			
	指触乾燥時間(23°C・時間)		24以内			4以内			10以内			20以内			4以内			10以内			15以内		
	密度(g/mL)		1.2			1.3			1.1			1.2			1.2			1.0					
	H型引張接着性	被着体	条件	50%引張応力 N/mm ²			最大引張応力 N/mm ²			最大荷重時の伸び(%)			50%引張応力 N/mm ²			最大引張応力 N/mm ²			最大荷重時の伸び(%)				
50%引張応力 N/mm ²				最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)	50%引張応力 N/mm ²	最大引張応力 N/mm ²	最大荷重時の伸び(%)			
アルミニウム		養生後 23°C	0.12	0.88	1100	0.08	0.48	570	0.18	0.51	700	0.24	0.99	750	0.53	1.10	550	0.19	0.50	530			
		加熱後 23°C	0.12	0.98	1100	0.10	0.56	590	0.19	0.50	600	0.26	1.03	650	0.54	1.12	500	0.17	0.53	480			
		水浸漬後 23°C	0.11	0.78	1200	0.10	0.43	570	0.17	0.46	650	0.24	0.91	750	0.51	1.20	530	0.18	0.46	650			
モルタル		養生後 23°C	0.11	0.69	1000	0.08	0.48	590	0.18	0.52	700	0.23	0.72	550	0.52	1.10	510	0.19	0.50	510			
		加熱後 23°C	0.11	0.78	1000	0.10	0.63	600	0.20	0.52	600	0.25	0.81	530	0.55	1.20	490	0.18	0.50	490			
		水浸漬後 23°C	0.10	0.69	1100	0.11	0.43	580	0.17	0.45	700	0.23	0.81	550	0.48	0.95	520	0.19	0.45	530			
ガラス		養生後 23°C	0.12	0.88	1100	0.08	0.46	570	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		加熱後 23°C	0.12	0.98	1100	0.10	0.61	600	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		水浸漬後 23°C	0.11	0.78	1200	0.10	0.45	590	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		促進曝露後 23°C	0.12	0.78	1100	0.13	0.42	510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
その他	ホルムアルデヒド放散等級		(基剤・硬化剤・カラー)JSIA F☆☆☆☆			(基剤・硬化剤・カラー)JSIA F☆☆☆☆			(基剤・硬化剤・カラー)JSIA F☆☆☆☆			(基剤・硬化剤・カラー)JSIA F☆☆☆☆			(基剤・硬化剤・カラー)JSIA F☆☆☆☆			(基剤・硬化剤)JSIA F☆☆☆☆					
	備考		●防火戸用指定シーリング材についてはP22を参照ください			●シーリング材の厚みが薄い場合、薄層未硬化現象を起こすことがあります			●ノンブリードタイプ ●シーリング材の厚みが薄い場合、薄層未硬化現象を起こすことがあります			●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。 ●硬化剤は十分に絞りだして使用ください。			●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。 ●硬化剤は十分に絞りだして使用ください。			●ノンブリードタイプ ●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。 ●硬化剤は十分に絞りだして使用ください。					
	旧品番(従来品番)		シリコン70			-			スーパーII スーパーII(NB)			(SC500NB)			-			UH-01NB					

※1 質量比です。SC-PU2NBにおいては基剤:硬化剤を示します。

★ 人工光曝露後の接着性は被着体にガラスを使用しています。

試験結果の「-」は、試験項目外を示し、「NF」は「破壊なし」を示しています。

H型引張接着性試験は、JIS A1439に準じて実施しています。

「加熱後」の加熱温度は耐久性試験の圧縮加熱温度で、耐久性区分の記載がないものは80°Cです。

結果は代表値を記載しています。