



ハマタイトシーリング材性状一覧表（1成分形）

シーリング材の種類				シリコン系			変成シリコン系						ポリサルファイド系			ポリウレタン系					
製品名				<i>sc-SR1 Plus</i> ※1			<i>sc-MS 1-HM</i>			<i>sc-MS 1NB-LM</i>			<i>sc-PS 1NB</i>			<i>sc-PU1</i>			<i>sc-PU1NB</i>		
JIS A5758 による区分				G-20LM-9030G (SR-1) G-30SLM-9030G (SR-1)			—			F-12.5E-8020 相当 (MS-1)			F-20LM-8020 (PS-1)			F-25LM-8020 相当 (PU-1)			F-25LM-8020 相当 (PU-1)		
外 観				ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状			ペースト状		
JIS A5758に基づく性能	スランプ (mm)	縦	5℃	0			0			0			0			0			0		
			50℃	0			0			0			0			0					
	スランプ (mm)	横	5℃	0			0			0			0			0			0		
			50℃	0			0			0			0			0					
	弾性復元性 (%)			92(92)			77			58			90			95			94		
	被着体			アルミニウム(ガラス★)			アルミニウム			アルミニウム			アルミニウム			アルミニウム			アルミニウム		
	引張応力 (N/mm²)		23℃	0.3(0.3)			0.3			0.1			0.3			0.2			0.1		
			－20℃	0.3(0.3)			0.4			0.2			0.5			0.3			0.2		
	定伸長下での接着性		23℃	NF(NF)			NF			NF			NF			NF			NF		
			－20℃	NF(NF)			NF			NF			NF			NF			NF		
	圧縮加熱・引張冷却後の接着性			NF(NF)			NF			NF			NF			NF			NF		
	人工光曝露後の接着性			NF(NF) ★			-			-			-			-			-		
	水浸漬後の定伸長下での接着性			NF(NF)			NF			NF			NF			NF			NF		
体積損失 (%)			6.7 (6.7)			1.6			0.8			9.0			6.7			7.4			
耐久性区分			9030G			-			8020相当			8020			8020相当			8020相当			
参考となる性状	有効期間 (月)			12			12			12			6			6			9		
	押出し性 (秒)		5℃	5			4			3			3			5			7		
			23℃	3			2.5			2			1.5			3					
	硬化速度 (日) (5mm厚完全硬化)		仕様	通年			通年			通年			通年			通年			通年		
			5℃	5			8			6			10以上			10			7以上		
			23℃	2			2			1			4			3			2		
			35℃	1.5			1			1			2			2			1.5		
	指触乾燥時間 (23℃・時間)			0.5以内			1以内			3以内			7以内			6以内			3以内		
	密度 (g/mL)			1.0			1.5			1.4			1.3			1.4			1.4		
H型引張接着性	被着体	応力・伸び 条件		50% 引張応力 N/mm2	最大 引張応力 N/mm2	最大 荷重時の 伸び (%)	50% 引張応力 N/mm2	最大 引張応力 N/mm2	最大 荷重時の 伸び (%)	50% 引張応力 N/mm2	最大 引張応力 N/mm2	最大 荷重時の 伸び (%)	50% 引張応力 N/mm2	最大 引張応力 N/mm2	最大 荷重時の 伸び (%)	50% 引張応力 N/mm2	最大 引張応力 N/mm2	最大 荷重時の 伸び (%)	50% 引張応力 N/mm2	最大 引張応力 N/mm2	最大 荷重時の 伸び (%)
				アルミニウム	養生後 23℃	0.32	0.61	230	0.33	0.82	250	0.20	0.85	630	0.19	0.88	930	0.17	1.32	800	0.14
		加熱後 23℃	0.35	0.50	180	0.33	0.93	230	0.19	0.92	580	0.21	1.05	1010	0.23	1.46	770	0.12	1.00	980	
		水浸漬後 23℃	0.32	0.61	260	0.24	0.50	300	0.13	0.50	780	0.17	0.76	900	0.22	1.40	800	0.10	0.80	750	
	モルタル	養生後 23℃	0.29	0.60	260	0.33	0.82	250	0.19	0.81	600	0.19	1.01	770	0.17	1.32	800	0.14	0.80	850	
		加熱後 23℃	0.33	0.64	240	0.34	0.85	220	0.18	0.88	520	0.20	1.00	800	0.23	1.46	770	0.12	0.82	760	
		水浸漬後 23℃	0.28	0.57	260	0.25	0.49	280	0.13	0.45	710	0.18	0.80	720	0.22	1.40	800	0.10	0.72	740	
	ガラス	養生後 23℃	0.34	0.63	230	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		加熱後 23℃	0.35	0.55	190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		水浸漬後 23℃	0.32	0.61	260	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		促進曝露後 23℃	0.28	0.43	220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	その他	ホルムアルデヒド放散等級			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆			JSIA F☆☆☆☆	
備 考			●水回りに淡色系を使用する時は、 防カビタイプをお勧めします。			●高モジュラスタイプ			●ノンブリードタイプ ●低モジュラスタイプ			●ノンブリードタイプ ●シリコン系シーリング材の近くでは 同時施工しないでください。			●ノンブリードタイプではございませんので、塗装を施す場合には 事前確認を実施願います。 ●シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。			●ノンブリードタイプ ●シリコン系シーリング材の近くでは 同時施工しないでください。			
旧品番 (従来品番)			<i>sc-SR1</i>			スーパーワン			(スーパーワン ^{LM})			<i>sc-500sl</i>			シルエス			PrismNB			

※1 SC-SR1 PlusのJIS A5758に基づく性能の（ ）無しの数値はG-30SLM、（ ）内の数値はG-20LMに基づく試験結果を示しています。

★ 人工光曝露後の接着性は被着体にガラスを使用しています。

試験結果の「—」は試験項目外を示し、「NF」は「破壊なし」を示しています。

H型引張接着性試験は、JIS A1439に準じて実施しています。

「加熱後」の加熱温度は耐久性試験の圧縮（せん断）加熱温度で、耐久性区分の記載がないものは80℃です。

結果は代表値を記載しています。